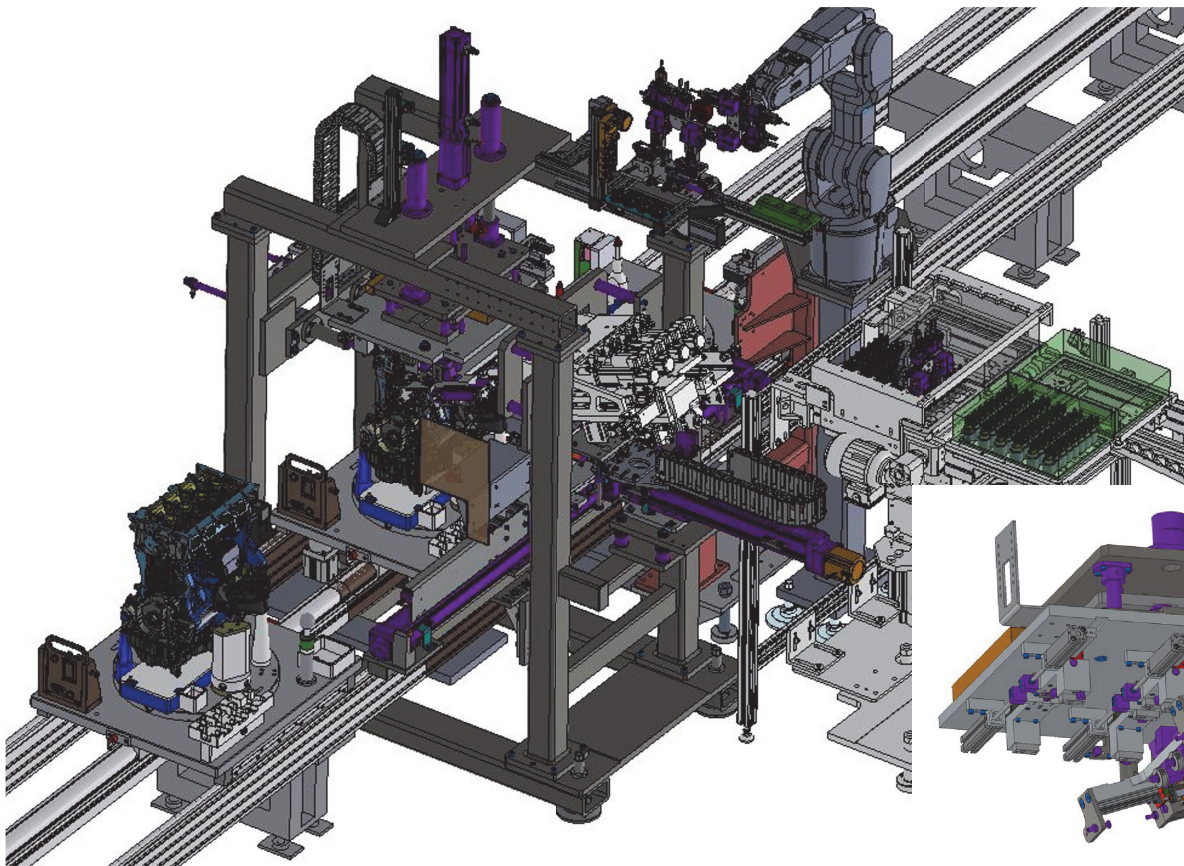


Umbau einer Hochdruckventil-Montagestation



- 6-Achs-IRB (Fa. ABB)
- 4 Stück Elektr. Fügeachse mit Kraft-Weg-Überwachung (Fa. Kistler)
- Elektr. Handlingsachsen mit Festo Antriebstechnik
- Komplexe Fügeeinheit mit pneum. Zentrierung, aktiver Spannung, Typvarianz uvm.
- Integration in vorhandene Linie innerhalb von 3 Wochen inkl. Inbetriebnahme

